DART AEROSPACE LTD	Work Order:	
Description: Tube Assembly	Part Number:	D212-725-1-905
Inspection Dwg: D4219 Rev: A		Page 1 of 1

INSPECTION SHEET

	INSPECTION SHEET						
Drawing ` Dimension	Tolerance	Actual Dimension	Accept	Reject	Method of Inspection	Comments	
5.5	+/-0.100						
14.3	+/-0.100						
21.9	+/-0.100						
26.1	+/-0.100	-					
10.6	+/-0.100						
6.3	+/-0.100						
33.6	+/-0.100		 				
97°	+/-0.5°						
87°	+/-0.5°						
153°	+/-0.5°						
160°	+/-0.5°	-					
	-						
						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
			·				
	*		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Measured by:		Checked b	y:		QC Inspect	tor:	
Date:		Dat			Date:		

Measured by:	Checked b	/ :	QC Inspector:	
Date:	Dat	: :	Date:	

Engineering Approval: (If necessary)	Date:	

Rev	Date	Change	Revised		Approved
Α	15.12.15	New Issue	KJ C	X	1/20
				1	